**厦门银华机械有限公司**

**水份烘干室三元体改造**

**技**

**术**

**协**

**议**

**编制时间：2021年06月**

# 水份烘干室三元体改造技术协议

甲方：

乙方;

 本着平等合作、双方共赢、友好协商的原则，甲、乙双方对于甲方的水份烘干室三元体改造达成以下协议：

## 1、三元体的性能参数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称及型号 | 设计性能 | 备注 |
| 1 | 三元体的外形尺寸 | 4000\*2300\*2230 |  |
| 2 | 送排风形式 | 下吸下送 |  |
| 3 | 烘干温度°C | 60--80可调 |  |
| 4 | 烘干时间min | 18 |  |
| 5 | 风机型号 | GW6C(T=150°） |  |
| 6 | 风量m³/h | 18356 |  |
| 7 | 风压Pa | 1032 |  |
| 8 | 风机转速r/min | 2000 |  |
| 9 | 电机功率Kw | 11 |  |
| 10 | 数量（台）） | 1 |  |
| 11 | 燃烧机型号 | HRF200Q |  |
| 12 | 天然气耗量m³/h | 23 |  |
| 13 | 电机功率Kw | 0.37 |  |
| 14 | 数量（台）） | 1 |  |
| 15 |  |  |  |
|  |  |  |  |

## 2、设备构成

三元体由室体、风机、燃烧器、过滤系统组成。

#### 2.1、室体

 室体由骨架、内壁板、岩棉、外壁板组成。

 室体骨架选用100\*100方管制作（利旧），内壁板选用优质不锈钢（SUS304）折弯满焊形式，做到完全密封，中间填放溶重120的岩棉，外壁板选用0.6镀锌瓦楞板铆接，四角包角铆接。

 2.2送风装置

 风机选用大风量插入式耐高温风机，保证送风均匀。

 2.3加热单元

 加热装置选用枪式燃烧机与加热筒组成，直接加热。

 2.4过滤系统

 过滤系统选用耐高温板框过滤棉与骨架组成，方便跟换。

本协议一式两份，甲、乙双方各执一份。

未尽事宜，双方协商解决。

甲方： 乙方：

日期： 日期：